

# CERTIFIKÁT

Certifikačný orgán pre stavebné výrobky  
TÜV Thüringen e.V.

osvedčuje, že spoločnosť

**Rohrer-Impera s.r.o.**

**Nová Rožňavská 136  
SK - 831 04 Bratislava**

spĺňa požiadavky na kvalitu vo zvaraní  
podľa

**DIN EN ISO 3834-2**

Úplné požiadavky na kvalitu

v rozsahu uvedenom v prílohe

Správa č.: **SK10/58956/23**

Certifikát č.: **0090 152 0899**

Certifikát platný do: **31.07.2026**



Platnosť len s hologramom

Erfurt, 08.08.2023



V. Kharilashkin  
Certifikačný orgán pre stavebné výrobky  
TÜV Thüringen e. V.

## PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU č. 0090 152 0899

Výrobné miesto (-a)	Rohrer-Impera s.r.o. Veľké Kozmálovce 363 SK - 935 21 Veľké Kozmálovce
Oblasť použitia	Výroba, montáž a opravy tlakových zariadení, tlakových nádob, potrubí a parných kotlov
Aplikované normy (viď EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953 ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662
Rozmery komponentov	Hrúbka steny do 100 mm    Dĺžka do 20000 mm    Priemer do 6000 mm
Zodpovedný koordinátor zvárania	Ing. Michal Mokoš, stupeň C
Zodpovedný za NDT	p. Pavol Šuranský, VT2, PT2
Proces(y) zvárania podľa EN ISO 4063 111	Skupina(y) základného materiálu podľa ISO/TR 15608 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 5, 6
121	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 5, 6, 7.1, 8.1, 8.2

Tento certifikát nenahrádza dôkaz požadovaný zákonom

Držiteľ certifikátu musí informovať certifikačný orgán o zmenách v obsahu tejto prílohy alebo o nižšie uvedení podmienkach certifikácie:

- Zmeny v rozsahu a/alebo dizajne vyrábaných produktov;
- Zmeny v aplikácii alebo v rozsahu použitých zvaracích procesov;
- Zmeny v kvalite zvaraného materiálu alebo viditeľné zvýšenie pevnosti existujúcich materiálov;
- Zmeny koordinátorov zvárania alebo ich právomoci;
- Zmeny v organizácii a jej vedení na kontrolu zvaračských činností;
- Pri neschopnosti dodržiavania dodacích termínov;
- Výkon súvisiaci s rozsahom a druhom nezhody;
- Zmeny v regulačných požiadavkách.



# CERTIFIKÁT

**TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service**

osvedčuje spoločnosť

**Rohrer-Impera s.r.o.**

**Nová Rožňavská 136  
SK - 831 04 Bratislava**

že spĺňa požiadavky DIN EN ISO 3834-2 ako aj požiadavky na výrobu a montáž tlakových zariadení podľa PED 2014/68/EU, príloha I, odst. 3.1

Rozsah platnosti pozri zadnú stranu

Správa č.: **SK10/58956/23**

Certifikát č.: **0090 153 0900**

Certifikát platný do : **31.07.2026**



Platnosť len s hologramom

Erfurt, 08.08.2023

rev. 02 / 08.08.2023



  
V. Khaflashkin  
TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service



## PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU č. 0090 153 0900 z 08.08.2023

Výrobné miesto (a)	Rohrer-Impera s.r.o. Veľké Kozmálovce 363, SK - 935 21 Veľké Kozmálovce
Oblasť platnosti	Výroba, montáž a opravy tlakových zariadení, tlakových nádob, potrubí a parných kotlov
Použité normy (viď EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953 ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662
Rozmery komponentov	Hrúbka steny do 100 mm    Dĺžka do 20000 mm    Priemer do 6000 mm
Použité normy a predpisy pre výrobu tlakových zariadení	DIN EN 13445, DIN EN 12952 DIN EN 12953, DIN EN 13480
Zodpovedný koordinátor zvárania	Ing. Michal Mokoš, stupeň C
Zodpovedný koordinátor za NDT	p. Pavol Šuranský, VT2, PT2
Metódy zvárania podľa EN ISO 4063	Materiálová skupina (y) podľa ISO/TR 15608
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 5, 6
121	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 5, 6, 7.1, 8.1, 8.2

Tento certifikát nenahrádza dôkaz požadovaný zákonom

Držiteľ certifikátu musí informovať certifikačný orgán o zmenách v obsahu tejto prílohy alebo o nižšie uvedených podmienkach certifikácie:

- Zmeny v rozsahu a/alebo dizajne vyrábaných produktov;
- Zmeny v aplikácii alebo v rozsahu použitých zvaracích procesov;
- Zmeny v kvalite zvaraného materiálu alebo viditeľné zvýšenie pevnosti existujúcich materiálov;
- Zmeny koordinátorov zvárania alebo ich právomoci;
- Zmeny v organizácii a jej vedení na kontrolu zvaracích činností;
- Pri neschopnosti dodržiavania dodacích termínov;
- Výkon súvisiaci s rozsahom a druhom nezhody;
- Zmeny v regulačných požiadavkách.

