

Certifikát zhody

VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY VÝROBY (FPC)

0090-CPR-1090-1.0006.TÜVTH.2022.03

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a rady (EU) č. 305/2011 z 09. Marca 2011 (Nariadenie pre stavebné výrobky – CPR) platí tento certifikát pre nasledujúce stavebné výrobky:

Stavebný výrobok:	Nosné, zvarané oceľové konštrukcie do EXC 3 podľa DIN EN 1090-2
Účel použitia:	Pre nosné účely všetkých druhov stavieb
Metódy označenia CE:	ZA 3.2, ZA 3.4 podľa EN 1090-1:2012, príloha ZA
Rozsah výroby:	delenie, dierovanie, tvárnenie, zvaranie, tepelné spracovanie, mechanické spojovanie a montáž
Výrobca: (Výrobca alebo splnomocnený zástupca)	Rohrer-Impera s.r.o. Nová Rožňavská 136 831 04 Bratislava, Slovakia
Výrobný(é) podnik(y): (Miesto(a) výroby)	Veľké Kozmálovce 363, 935 21 Veľké Kozmálovce, Slovakia
Potvrdenie:	Tento certifikát potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posúdenia a overenia nemennosti parametrov opísané v prílohe ZA harmonizovanej normy EN 1090-1:2012 sa uplatňujú v súlade so systémom 2+ a vnútro podniková kontrola výroby spĺňa všetky v nej uvedené požiadavky.
Začiatok platnosti: (Dátum prvého vystavenia)	03.03.2022
Koniec platnosti: (Dátum nasledujúceho dozoru)	02.03.2026
Doba platnosti:	Tento certifikát zostáva v platnosti, ak sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky na systém vnútro podnikovej kontroly výroby stanovenej v harmonizovanej norme použité pri posudzovaní vlastností deklarovaných charakteristík a ak sa významne nezmenia podmienky výroby a výrobné podmienky v podniku
Poznámky:	Pozri opačnú stranu a tiež prislúchajúci zväračský certifikát: 1090-2.0006.TÜVTH.2024.03
Miesto / Dátum	Erfurt / 08.04.2024



Platnosť len s hologramom




V. Kharlashkin
Certifikačný orgán pre
stavebné výrobky
(meno, podpis, pečiatka)



Všeobecné ustanovenia o platnosti certifikátov vnútropodnikovej kontroly výroby (FPC) podľa DIN EN 1090-1 a súvisiacich certifikátoch zvárania.

1. Certifikáty sú platné na dobu neurčitú, za predpokladu splnenia nasledujúcich podmienok:
 - a) Obsah príslušných noriem sa nezmenil.
 - b) Podmienky pre konštrukčný výpočet, ak sú súčasťou certifikácie, ako aj výrobné podmienky prevádzky alebo vnútropodniková kontrola výroby sa významne nezmenili.
 - c) Existuje platná zmluva s orgánom pre certifikáciu a dozor.
 - d) Výrobca každoročne predkladá certifikačnému orgánu písomné vyhlásenie, že nedošlo k žiadnemu z prípadov uvedených v kapitole B.4.1 normy DIN EN 1090-1.
Jedná sa o:
 - zavedenie, obnovenie alebo zmena príslušných zariadení spoločnosti;
 - zmena zodpovedného koordinátora zvárania;
 - zavedenie nových postupov zvárania, zmena vstupných materiálov a správy o kvalifikácii postupov zvárania;Na základe tohto vyhlásenia certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu.
 - e) Dodržiavajú sa intervaly dozorov, uvedené v tabuľke B.3 normy DIN EN 1090-1.
 - f) Správy z dozorných auditov potvrdzujú, že sú splnené podmienky na zachovanie platnosti certifikátu. Správy sú k dispozícii certifikačnému orgánu.
2. Certifikačný orgán môže požadovať neplánovaný dozorný audit u výrobcu, ak napr. platí jeden z týchto predpokladov:
 - a) Vyskytne sa jeden z prípadov uvedených v kapitole B.4.1.
 - b) Zahnutie nového alebo upraveného výrobného procesu, ak to má vplyv na jednu z hodnotených vlastností.
 - c) Zmena výrobkovej triedy (EXC) na vyššiu, ako je uvedená v certifikáte
3. Prvý priebežný dozor u výrobcu sa vykonáva po jednom roku. Ak nie sú potrebné žiadne zásadné nápravné opatrenia, je frekvencia následných dozorov založená na predpisoch DIN EN 1090-1, tabuľka B.3.
4. Výrobca je povinný sprístupniť aktuálnu správu z dozoru certifikačnému orgánu ihneď po jeho prijatí, pokiaľ túto správu priamo nezasiela certifikačný orgán. Na základe správy z dozoru certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu, vydá zmenený certifikát alebo certifikát odoberie.
5. Certifikát sa môže používať iba spolu s platným potvrdením vydaným certifikačným orgánom uvedeným v bode 4). Ak je k dispozícii aj zvärací certifikát, musí sa používať iba spolu s certifikátom pre vnútropodnikovú kontrolu výroby.
6. Certifikačný orgán je povinný zrušiť platnosť certifikátov, ak už nie sú splnené podmienky, ktoré viedli k udeleniu certifikátu. V takomto prípade musí certifikačný orgán požiadať výrobcu o vrátenie originálu certifikátu.
7. Na reklamné a iné účely je možné certifikát rozmnožovať alebo uverejňovať iba ako celok. Text reklamných letákov nesmie byť v rozpore s obsahom certifikátov.
8. Ak existujú odôvodnené pochybnosti o kvalifikácii výrobcu, certifikačný orgán si vyhradzuje právo zariadiť a vykonať nehlásené inšpekcie v priestoroch výrobcu.

Poznámky:

Výrobné procesy vykonávané cez subdodávateľa: tepelné spracovanie



Certifikát zvarania

1090-2.0006.TÜVTH.2022.03

V súlade s EN 1090-1, tabuľka B.1, týmto sa prehlasuje nasledovné:

Tento Zvárací certifikát platí v spojitosti s EG-certifikátom č. 0090-CPR-1090-10006.TÜVTH.2022.03 pre oblasť použitia CPR

Výrobca:
(Výrobca alebo splnomocnený zástupca)

Rohrer-Impera s.r.o.
Nová Rožňavská 136
831 04 Bratislava, Slovakia

Výrobný podnik:
(Miesto(a) výroby)

Veľké Kozmálovce 363,
935 21 Veľké Kozmálovce, Slovakia

Technická špecifikácia:

EN 1090-2:2018

Výrobová trieda:

do EXC 3

Metóda(y) zvarania:
(Referenčné číslo podľa DIN EN ISO 4063)

111 – Ručné oblúkové zvaranie obalenou elektródou (E/SAW)
121 – Zvaranie pod tavivom (UP/SAW)
135 – MAG - zvaranie (MAG/GMAW)
141 – WIG/TIG - zvaranie (WIG/GTAW)

Základný(é) materiál(y):
(pevnostná trieda/technická špecifikácia)

Materiálové skupiny 1.1, 1.2, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2, 42, 45 podľa CEN ISO/TR 15608 a DIN EN 1090-2, Kap. 5

Zodpovedný koordinátor zvarania:
(titul, meno, priezvisko, kvalifikácia)

Michal Mokoš, Level C

Zástupca:
(titul, meno, priezvisko, kvalifikácia)

Ladislav Reichmann, Level S

Potvrdenie:

Na základe ustanovení vyššie uvedenej technickej špecifikácie boli splnené všetky požiadavky na zvaranie.

Začiatok platnosti:
(Dátum prvého vystavenia)

03.03.2022

Koniec platnosti:
(Dátum nasledujúceho dozoru)

02.03.2026

Doba platnosti:

Tento certifikát je platný, pokiaľ sa ustanovenia vyššie uvedenej technickej špecifikácie v spojení s EN 1090-1 nezmenia a pokiaľ sa významne nezmenia výrobné podmienky príslušného (-ých) podniku (-ov) alebo samotnej vnútropodnikovej kontroly výroby.

Poznámka:

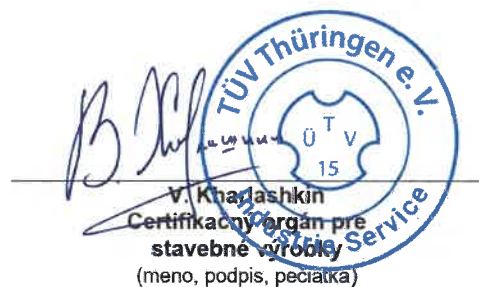
pozri opačnú stranu

Miesto / Dátum

Erfurt / 08.04.2024



Platnosť len s hologramom



Všeobecné ustanovenia o platnosti certifikátov vnútropodnikovej kontroly výroby (FPC) podľa DIN EN 1090-1 a súvisiacich certifikátoch zvárania.

1. Certifikáty sú platné na dobu neurčitú, za predpokladu splnenia nasledujúcich podmienok:
 - a) Obsah príslušných noriem sa nezmenil.
 - b) Podmienky pre konštručný výpočet, ak sú súčasťou certifikácie, ako aj výrobné podmienky prevádzky alebo vnútropodniková kontrola výroby sa významne nezmenili.
 - c) Existuje platná zmluva s orgánom pre certifikáciu a dozor.
 - d) Výrobca každoročne predkladá certifikačnému orgánu písomné vyhlásenie, že nedošlo k žiadnemu z prípadov uvedených v kapitole B.4.1 normy DIN EN 1090-1.
Jedná sa o:
 - zavedenie, obnovenie alebo zmena príslušných zariadení spoločnosti;
 - zmena zodpovedného koordinátora zvárania;
 - zavedenie nových postupov zvárania, zmena vstupných materiálov a správy o kvalifikácii postupov zvárania;Na základe tohto vyhlásenia certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu.
 - e) Dodržiavajú sa intervaly dozorov, uvedené v tabuľke B.3 normy DIN EN 1090-1.
 - f) Správy z dozorných auditov potvrdzujú, že sú splnené podmienky na zachovanie platnosti certifikátu. Správy sú k dispozícii certifikačnému orgánu.
2. Certifikačný orgán môže požadovať neplánovaný dozorný audit u výrobcu, ak napr. platí jeden z týchto predpokladov:
 - a) Vyskytne sa jeden z prípadov uvedených v kapitole B.4.1.
 - b) Zahnutie nového alebo upraveného výrobného procesu, ak to má vplyv na jednu z hodnotených vlastností.
 - c) Zmena výrobkovej triedy (EXC) na vyššiu, ako je uvedená v certifikáte.
3. Prvý priebežný dozor u výrobcu sa vykonáva po jednom roku. Ak nie sú potrebné žiadne zásadné nápravné opatrenia, ja frekvencia následných dozorov založená na predpisoch DIN EN 1090-1, tabuľka B.3.
4. Výrobca je povinný sprístupniť aktuálnu správu z dozoru certifikačnému orgánu ihneď po jeho prijatí, pokiaľ túto správu priamo nezasiela certifikačný orgán. Na základe správy z dozoru certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu, vydá zmenený certifikát alebo certifikát odoberie.
5. Certifikát sa môže používať iba spolu s platným potvrdením vydaným certifikačným orgánom uvedeným v bode 4). Ak je k dispozícii aj zvärací certifikát, musí sa používať iba spolu s certifikátom pre vnútropodnikovú kontrolu výroby.
6. Certifikačný orgán je povinný zrušiť platnosť certifikátov, ak už nie sú splnené podmienky, ktoré viedli k udeleniu certifikátu. V takomto prípade musí certifikačný orgán požiadať výrobcu o vrátenie originálu certifikátu.
7. Na reklamné a iné účely je možné certifikát rozmnožovať alebo uverejňovať iba ako celok. Text reklamných letákov nesmie byť v rozpore s obsahom certifikátov.
8. Ak existujú odôvodnené pochybnosti o kvalifikácii výrobcu, certifikačný orgán si vyhradzuje právo zariadiť a vykonať neohlásené inšpekcie v priestoroch výroby.

Poznámky:

J.

